



ООО "ВНИСИ"
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.21МЛ65
Контрольно-испытательная
станция климатических,
механических и
электротехнических испытаний
(КИС)



129626, г. Москва, 1-й Рижский пер., д. 6, стр. 4, тел. +7 495 686 74 98, www.vnisi.ru

22.10.2019 г.



«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЦ ООО «ВНИСИ»

Барцев А.А.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № КИС-177-19

Изделие: Светильник Ecomex Hell 120 D90 70°C 5000K AN, S/N 103828
Номер образца: 0481/19
Заявитель: ООО «ТД» Эконекс»
Адрес заявителя: 400005, г. Волгоград, проспект им. В. И. Ленина, д. 92
Изготовитель: ООО «ТД» Эконекс»
Адрес изготовителя: 400005, г. Волгоград, проспект им. В. И. Ленина, д. 92
Тип источника света: светодиодный модуль



Внешний вид светильника



Маркировка светильника

○ ACL/DC-(BLK)	INVENTRONICS®	LED DRIVER	MODEL: EUD-150S210DTL	○ TP-(PINK) ○
	Dimming: 10%-100%, Dim-to-Off	Constant Current Type	● IC87790°C	○ TP-(BLU/WHIT) ○
INPUT	INPUT 100-240/277VAC, 50/60 Hz, 1.8Amax		For dry and damp locations use Suitable For LED Module Use 0-10V/PWM/Time Dimmable Type	Vmax:12V(BLK/WHIT) ○
	127-250VDC, 1.34Amax			○ Dim-(PUR) ○
	OUTPUT 150Wmax, 38-107VDC, 2100mAmax	Type HL	○ V+(RED) ○	○ OUTPUT
○ ACN/DC-(WHT)	*277VAC&300VDC and 87°C for North America Only		MADE IN CHINA	○ V-(BLU) ○
○ (GRN)	This device complies with part 15 of the FCC rules			EUD-150S210DTL Configuration: A Initial Current: 1.600mA Firmware: 230900P1

ПРА светильника

Изделие идентифицировано.

Результаты испытаний по настоящему протоколу относятся только к испытанным образцам. Настоящий протокол запрещается копировать без письменного согласия Испытательного центра светотехнической продукции ООО «ВНИСИ».

г. Москва
2019 г.

Испытание на воздействие верхнего значения температуры среды при эксплуатации с контролем изменения светового потока.

1. Цель испытаний

Проверка светильника Econex Hell 120 D90 70°C 5000K AN (S/N 103828) на
(наименование изделия)

устойчивость к воздействию повышенной рабочей температуры среды при эксплуатации
(вид испытания)

с контролем изменения светового потока.

2. Условия проведения испытаний в помещении КИС по состоянию на 22.10.2019.

Температура: 23,5 °С;

Влажность: 44 %;

Давление: 100,4 кПа

3. Тип испытательной аппаратуры: термобарокамера ТВV-1000/2, зав. №299316 (аттестат №2 от 26.10.2018); люксметр-пульсметр-яркомер Эколайт-01, БОИ-01 №00545-13 ФГ-01 №01626-13 (свидетельство о поверке № СП 2537643 от 29.01.2019).

4. Нормативная документация на методы испытаний: метод 201-2.1.1 по п. 4.6.1.1 ГОСТ 30630.2.1-2013; ГОСТ Р 54350-2015.

5. Режим испытаний.

Включение светильника при НКУ и выдержка до выхода на режим в течение 1 часа; измерение освещённости в контрольной точке. Повышение температуры в камере до +70°C с последующей выдержкой светильника в течение 3 часов во включенном состоянии с последующей проверкой работоспособности в течение 1 часа; измерение освещённости в контрольной точке.

6. Результаты испытаний.


В процессе и после испытания светильник функционировал без замечаний. Нарушений гальванических и лакокрасочных покрытий не обнаружено. Замечаний к внешнему виду нет. Спад светового потока составил ~11%.

Светильник Econex Hell 120 D90 70°C 5000K AN (S/N 103828) **выдержал** испытание на воздействие верхнего значения температуры среды при эксплуатации по ГОСТ 30630.2.1-2013, ГОСТ 30630.0.0-99.

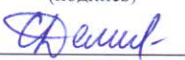
Исполнители:

Начальник КИС

Старший инженер-испытатель


(подпись)

Эпельфельд И.Д.
(Ф.И.О.)


(подпись)

Демидов С.В.
(Ф.И.О.)